

SOCIETATEA DE INSPECȚIE TEHNICĂ – ICECON INSPECT

**GHID
privind**

**PROCEDURA OPERAȚIONALĂ PENTRU INSPECTIA TEHNICĂ
ÎN EXPLOATARE A ECHIPAMENTELOR ȘI UTILAJELOR
TEHNOLOGICE DE CONSTRUCȚII**

I. Introducere

Inspectia tehnică a echipamentelor și utilajelor tehnologice de construcții , confirmă capabilitatea acestora de a executa lucrările specifice domeniului lor de utilizare , la nivelul de calitate (ca valori de prag) prescris de reglementările tehnice legale, actuale , în construcții .

Organismele de Inspecție de terță parte , ce funcționează conform SR EN ISO/CEI 17020-2012 , acreditate , sunt specializate și autorizate pentru inspecția tehnică în exploatare a echipamentelor și utilajelor tehnologice , conform reglementărilor tehnice actuale în construcții , în vederea asigurării cerințelor legale fundamentale de calitate a construcțiilor .

Prevederile prezentului ghid trebuie respectate și se adresează : deținătorilor de echipamente și utilaje tehnologice pentru construcții , responsabililor tehnici cu execuția autorizați , diriginților de santier autorizați, organismelor de evaluare și verificare a constanței calității lucrărilor de construcții executate mecanizat , precum și organismelor ce exercita controlul de stat în construcții .

De asemenea , aceste prevederi , vin în întâmpinarea elaborării , promovării și implementării politicii în domeniul achizițiilor publice de către Autoritatea Națională pentru Reglementarea și Monitorizarea Achizițiilor Publice – ANRMAP .

II. Prevederi generale

Pentru realizarea unor construcții de calitate sunt obligatorii realizarea și menținerea, pe întreaga durată de existență a construcțiilor a unor cerințe fundamentale aplicabile, stabilite pe domenii/subdomenii și categorii de construcții prin regulamente și reglementări tehnice în construcții, pentru factorii implicați conform art.6-(2), ca parte componentă a managementului calității în construcții, art.9,a,f., potrivit Legii 177/2015 de modificare și completare a Legii 10/1995 privind Calitatea în construcții.

Reglementările tehnice în construcții, cuprind prevederi privind proiectarea și execuția construcțiilor, ***inspecția tehnică în exploatare a echipamentelor și utilajelor tehnologice***, exploatare și intervenții în exploatare la construcțiile existente, ***a căror aplicare este obligatorie în vederea asigurării cerințelor fundamentale aplicabile construcțiilor*** (art.10-(2)) conform Legii

177/2015 de modificare și completare a Legii 10/1995 privind Calitatea în construcții.

Capabilitatea tehnologică a echipamentelor specializate pe categorii de lucrări, implică asigurarea parametrilor funcționali ai echipamentului, a cărui resursă tehnică trebuie restabilită după fiecare ciclu de mentenanță conform reglementării tehnice NE003-2015 “Îndrumar privind mentenanța echipamentelor tehnologice aflate în exploatare, pentru asigurarea calității lucrărilor de construcții”.

Asigurarea menținerii parametrilor de lucru ai echipamentelor și utilajelor tehnologice, la “niveleuri de prag” pe întreaga durată de viață a acestora, se va realiza printr-un sistem de mentenanță conform NE003-2015, ce va conține obligatoriu un control riguros al calității intervențiilor asupra echipamentelor și utilajelor.

Lucrările de construcții de interes public, sau cu impact major pentru asigurarea calității construcțiilor, care trebuie să fie realizate cu echipamente specializate, verificate *în sistemul de inspecție de terță parte*, de entități acreditate ce respectă cerințele SR EN ISO/CEI 17020:2012 – “Evaluarea conformității. Cerințe pentru funcționarea diferitelor tipuri de organisme care efectuează inspecții”, sunt structurate pe următoarele categorii, după cum urmează:

- a) **lucrări de terasamente**, conform reglementării tehnice PCC 024-2015, “Procedură pentru inspecție tehnică a echipamentelor tehnologice pentru executarea, profilarea și finisarea lucrărilor de pământ specifice la drumuri, aeroporturi și fundații speciale”-cap.1.3.
- b) **lucrări de procesare a materialelor componente ale betonului**, conform reglementării tehnice PCC 018-2015 “Procedură pentru inspecția tehnică a stațiilor pentru producerea agregatelor minerale pentru betoane și lucrări de drumuri”, cap.1.3.
- c) **lucrări de preparare și punere în operă a betoanelor** conform reglementărilor tehnice PCC 020-2015 “Procedură pentru inspecția tehnică a stațiilor pentru prepararea betoanelor” și PCC 023 – 2015 “Procedură pentru inspecția tehnică a echipamentelor pentru transportul și punerea în operă a betonului”, cap.1.3.
- d) **lucrări de construcții și reparații drumuri**, conform reglementărilor tehnice PCC 022-2015 “Procedură pentru inspecția tehnică a echipamentelor pentru punerea în operă a amestecurilor asfaltice la lucrări de drumuri și aeroporturi” și PCC 019-2015 “Procedură pentru inspecția

tehnică a stațiilor pentru prepararea mixturilor asfaltice pentru lucrări de drumuri și aeroporturi”, cap.1.3.

- e) **lucrări de procesare a produselor din oțel beton pentru construcții**, conform reglementării tehnice PCC 021-2015 “Procedură pentru inspecția tehnică a echipamentelor pentru debitarea, îndreptarea și fasonarea barelor de oțel beton folosite în construcții”, cap.1.3.

Procedurile de inspecție tehnică conțin metode de analiză și evaluare specifice privind:

- capabilitatea funcțională și tehnologică;
- sistemul de mentenanță;
- nivelurile de prag minime și maxime pentru principalii parametrii ce influențează direct calitatea lucrărilor (valorile determinate în cadrul inspecției urmând să fie comparate cu acestea) ;
- respectarea cerințelor de bază privind securitatea și protecția mediului.

Procedurile pentru inspecțiile tehnice, conțin reguli operaționale de analiză și evaluare cu finalizare printr-un document denumit “Raport de Inspecție Tehnică”.

Raportul de Inspecție Tehnică nu exonerează pe deținătorul (utilizatorul) echipamentelor și utilajelor tehnologice de responsabilitatea legală de menținere a condițiilor de mentenanță, pentru asigurarea parametrilor de exploatare stabiliți.

III. Procedura operațională

- Deținătorul echipamentelor și utilajelor tehnologice se adresează unui ***Organism de Inspecție de terță parte acreditat*** ce respectă cerințele SR EN ISO/CEI 17020-2012, pentru realizarea unei inspecții tehnice conform procedurilor din reglementările tehnice aprobate, de MDRAP.
- Organismul de Inspecție va pune la dispoziția solicitantului documentele necesare inițierii activității de inspecție și anume:
 - formular de cerere pentru inspecția echipamentelor și utilajelor tehnologice;
 - chestionar de autoevaluare.

- După completarea acestora solicitantul le depune la secretariatul Organismului de Inspecție împreună cu documentația tehnică a echipamentului.
- Secretariatul înregistrează documentele într-un Registru de evidență, apoi le pune la dispoziția managerului tehnic, care are responsabilitatea generală pentru a se asigura că activitățile de inspecție sunt efectuate în conformitate cu standardul internațional SR EN ISO/CEI 17020-2012.
- Managerul tehnic împreună cu Șeful Departamentului de Inspecție desemnează echipa de inspectori, compusă dintr-un inspector responsabil și/sau inspectori de specialitate, funcție de numărul și complexitatea echipamentelor și utilajelor tehnologice, după caz.
- Echipa de inspectori, analizează documentația, evaluează răspunsurile din chestionarul de autoevaluare și dacă constată îndeplinirea condițiilor pentru începerea activității de inspecție întocmește Dosarul de produs.
- Se va elabora Contractul de inspecție, ce va fi semnat de ambele părți și va fi înregistrat în Registrul de evidențe contracte.
- Activitatea de inspecție tehnică a echipamentelor și utilajelor va începe după plata avansului prevăzut în contractul semnat.

IV. Documentația tehnică pentru inspecție

Pentru echipamentele tehnologice supuse reglementărilor privind inspecția tehnică, solicitantul trebuie să asigure următoarele documente de referință, pe care este obligat să le pună la dispoziția Organismului de Inspecție după cum urmează:

- documentația tehnică a echipamentului (caracteristici tehnice și tehnologice, componente, măsuri de securitate, mentenanța mașinii);
- standarde, norme, specificații tehnice pentru produs și pentru proces;
- certificate de conformitate de la producător;
- marcajul CE privind conformitatea de securitate europeană;
- autorizații legale (ISCIR, Metrologie, etc).

V. Organizarea inspecției tehnice

Inspecția tehnică va cuprinde următoarele etape:

- prezentarea echipei de inspecție la conducerea societății sau reprezentantului acesteia, în calitate de beneficiar al inspecției tehnice;
- efectuarea instructajului introductiv general echipei de inspecție tehnică de către persoana desemnată de beneficiar, conform Legii securității și sănătății în muncă nr.319/2006;
- desfășurarea inspecției tehnice în prezența persoanei împuternicite de conducerea societății solicitante;
- semnarea angajamentului deontologic de către membri echipei de inspecție, în prezența persoanei împuternicite de beneficiar;
- informarea succintă a beneficiarului de către șeful echipei de inspecție tehnică, cu privire la modalitatea de desfășurare a inspecției tehnice, obiectivele urmărite și prezentarea conținutului Raportului de inspecție tehnică și a Anexei;
- consemnarea în Anexă la Raportul de inspecție tehnică, pe parcursul sau la sfârșitul activității de inspecție a rezultatelor constatate de către echipă, precizând în funcție de caz, “conformitatea”,ori “starea neconformă” sau/și “funcționalitatea neconformă”, după caz.
- completarea cu rezultatele măsurărilor și cu valorile determinate prin calcul, efectuate conform procedurilor de către echipa de inspecție în Anexa la Raportul de inspecție tehnică;
- prezentarea concluziilor echipei de inspecție tehnică și semnarea Anexei la Raportului de inspecție tehnică de către membri echipei.

În funcție de evoluția cerințelor specifice, de modificările sau informațiile ulterioare ce vor apărea, acestea vor fi anunțate prin publicația Asociației Române pentru Tehnologie Echipamente, Management și Agrement Tehnic în Construcții – AROTEMA.

ANEXA

Documente de referință:

- Legea 10/1995 privind Calitatea în construcții , Monitorul Oficial nr. 12 / 24.01.1995 ;
- Legea 177/30.05.2015 privind modificarea și completarea Legii 10/1995 privind Calitatea în construcții , Monitorul Oficial nr.484 / 02.07.2015;
- NE 003-2015 Îndrumar privind mentenanța echipamentelor tehnologice aflate în exploatare, pentru asigurarea calității lucrărilor de construcții, Monitorul Oficial nr.363bis / 26.05.2015;
- PCC 018-2015 Procedură pentru inspecția tehnică a stațiilor pentru producerea agregatelor minerale pentru betoane și lucrări de drumuri , Monitorul Oficial nr.459bis / 25.06.2015 ;
- PCC 019-2015 Procedură pentru inspecția tehnică a stațiilor pentru prepararea mixturilor asfaltice, Monitorul Oficial nr.485bis / 02.07.2015;
- PCC 020-2015 Procedură pentru inspecție tehnică a stațiilor pentru prepararea betoanelor, Monitorul Oficial nr.485bis / 02.07.2015 ;
- PCC 021-2015 Procedură pentru inspecția tehnică a echipamentelor pentru debitarea, îndreptarea și fasonarea barelor de oțel beton folosite în construcții Monitorul Oficial nr.485bis / 02.07.2015 ;
- PCC 022-2015 Procedură pentru inspecția tehnică a echipamentelor pentru punerea în operă a mixturilor asfaltice la lucrări de drumuri și aeroporturi , Monitorul Oficial nr.341bis / 19.05.2015 ;
- PCC 023-2015 Procedură pentru inspecția tehnică a echipamentelor pentru transportul și punerea în operă a betonului , Monitorul Oficial nr.459bis / 25.06.2015;
- PCC 024-2015 Procedură pentru inspecția tehnică a echipamentelor tehnologice pentru executarea, profilarea și finisarea lucrărilor de pământ specifice la drumuri, aeroporturi și fundații special, Monitorul Oficial nr.501bis / 08.07.2015.